

Adflex C 290 F
TPO
LyondellBasell Industries

| 流变性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------|------|---------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融指数, MFI | 6 | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度 | 230 | °C | - |
| 熔融指数负载 | 2.16 | kg | - |

| 机械性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|------------------|-----|-------------------|-------------|
| ISO数据 | | | |
| 屈服应力 | 8 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 30 | % | ISO 527 |
| 断裂应力 | 15 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 600 | % | ISO 527 |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C | 200 | MPa | ISO 178 |
| 肖氏硬度D, 15s | 38 | - | ISO 868 |

| 热性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-----------------|-----|----|----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融温度, 10°C/min | 142 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 40 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 维卡软化温度, A | 80 | °C | ISO 306 |

| 其它性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------|-----|-------------------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 密度 | 880 | kg/m ³ | ISO 1183 |

特征
加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 表面涂层, 吹塑, 热成型, 吹塑挤出成型

生态估价

食物接触声明

特殊性能

透明.

应用

包装

特征
防护性能
权利义务的法律声明
权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表征性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。

不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用：本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。